

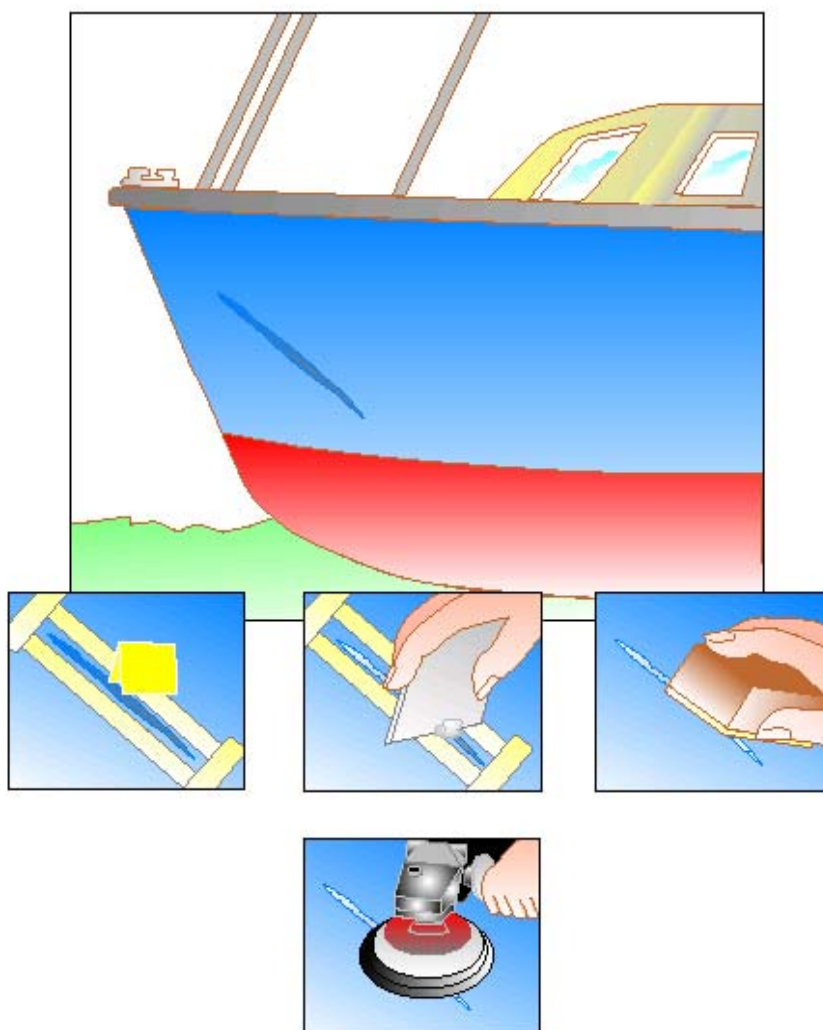
YC – KIT DE REPARATION GELCOAT

Réparation de dégâts dans le gelcoat

Mars 2008

Une vilaine rayure, un petit éclat ou une légère fissure dans le gelcoat sont autant de sources de contrariété qui ne donnent pas seulement un aspect inesthétique à votre bateau mais peuvent également endommager le stratifié sous le gelcoat. L'humidité peut pénétrer librement à travers les petites fissures et cavités sur la paroi extérieure et altérer la résistance.

Le **KIT DE REPARATION GELCOAT** vous sera très utile et vous permettra de réparer les dégâts rapidement et à faible coût. Nos instructions vous guideront pas à pas pour effectuer correctement la réparation :



:: MISE EN OEUVRE

Il faut tout d'abord élargir la partie endommagée et la creuser en forme de V. Poncer ensuite pour éliminer tous les résidus graisseux et la saleté ce qui permettra d'obtenir une bonne adhérence de la masse de réparation sur le support puis éliminer la poussière à l'aide du **TAMPON ANTIPOUSSIÈRE**. Coller un ruban adhésif fin sur les quatre côtés de la surface à réparer à env. 1 mm de la partie endommagée. Ce masquage remplit deux fonctions importantes. Premièrement, il permet d'introduire suffisamment de produit dans l'ouverture pour un ponçage de rectification. Deuxièmement, il permet de protéger les surfaces avoisinantes des salissures.

Après cette minutieuse préparation prélever la quantité de gelcoat et de durcisseur CHP nécessaire et déposer dans le capuchon du kit servant de récipient mélangeur (exemple de dosage : 10 g de gelcoat + 0,2 g de durcisseur correspondant à un cordon d'env. 1,3 cm de durcisseur). Mélanger soigneusement les deux produits en veillant tout particulièrement à ce que le durcisseur soit bien homogénéisé. Remuer doucement afin de ne pas créer de bulles d'air. Puis, à l'aide d'une spatule ou d'un pinceau, introduire la masse thixotrope dans la partie endommagée et lisser.

Recouvrir la partie réparée avec la feuille de terphane contenue dans le kit et la fixer à l'aide de l'adhésif fourni. Grâce à cette feuille, la surface durcit sans poisser à l'abri de l'air. Lisser pour chasser les bulles d'air. Si nécessaire, coller un morceau de carton par-dessus la feuille de terphane sur les surfaces verticales pour assurer un support supplémentaire. Le gelcoat durcit en deux heures env. à 20°. Retirer la feuille après durcissement puis poncer pour lisser la surface réparée.

Afin d'obtenir une surface parfaitement plane et brillante, poncer à l'aide d'un bloc à poncer en commençant avec du papier abrasif de grain grossier de 120 pour lisser rapidement la surface et affiner ensuite en utilisant des grains toujours plus fins. Terminer avec du papier abrasif à l'eau de grain 1000 pour préparer la surface à recevoir une pâte à polir de finition.

Pour obtenir une finition brillante utiliser la pâte à poncer et à polir **YC REFINISH 1** qui modifie sa propre rugosité par ponçage pour passer d'un grain 600 à un grain 1200. Etaler la pâte à polir uniformément sur la surface à traiter et lustrer à la main ou de préférence à l'aide d'une polisseuse munie d'un **DISQUE DE POLISSAGE** (en mousse). La vitesse de rotation de la polisseuse ne doit pas dépasser 1400 t/min pour ne pas endommager le gelcoat par dégagement de chaleur.

Pour la protection longue durée du gelcoat utiliser en dernier **YC BOAT WAX** comme anti-UV et pour rendre la surface insensible aux salissures. Appliquer la cire en couche mince à l'aide d'un chiffon. Après un temps d'évaporation d'env. 20 minutes, polir la surface à la main, avec un chiffon antipeluche, jusqu'à brillance totale. Si nécessaire, vous pouvez appliquer une deuxième couche de cire après deux heures

YC KIT DE REPARATION GELCOAT

est disponible dans les teintes RAL prêtes à l'emploi

9010-blanc	3004-pourpre
9001-crème	4004-bordeaux-violet
1015-ivoire	5011-bleu acier
ou incolore.	5013-bleu cobalt

Au cas où vous souhaitez un autre coloris, vous pouvez mélanger les kits entre eux ou les teinter à l'aide des **YC PATES COLORANTES PU**.



:: UTILISATION – SECURITE

Vous pouvez consulter les instructions relatives à la manipulation des produits et à leur élimination dans la dernière version de la fiche de données de sécurité et dans les fiches techniques correspondantes des Groupements des industries chimiques.

Les informations contenues dans le présent document, en particulier les recommandations relatives à la mise en œuvre et l'utilisation de nos produits, sont fournies en toute bonne foi et reposent sur l'état actuel de nos connaissances et notre expérience dans un cas normal. En raison de la diversité des matériaux et des substrats ainsi que des différentes conditions de travail, aucune garantie quant au résultat du travail ou à la responsabilité, quel que soit le rapport juridique, ne peut être fondée ni sur ces indications ni suite à un conseil verbal, à moins qu'une faute intentionnelle ou une grave négligence ne puisse nous être imputée. Dans ce cas, il faudra que l'utilisateur apporte la preuve qu'il a porté à notre connaissance par écrit, en temps voulu et de manière exhaustive, toutes les informations nécessaires à un examen objectif. Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont soumises à nos conditions générales de ventes et de livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la dernière version de la fiche technique relative au produit concerné et qui leur sera remise sur demande auprès de nos services.

Copyright VOSSCHEMIE

Pour de plus amples informations concernant les produits, nous vous invitons à visiter notre site Internet : www.yachtcare.fr

info@soloplast.fr

Mars 2008