



## Soudure endommagée ou petit trou

sur métal, aluminium, bois, PVC, polyester, époxy

### PRODUITS / OUTILLAGE UTILISES

Soudure à froid



Merci de prendre connaissance des « Règles Générales » en début de fascicule, avant toute réalisation.



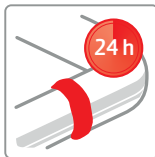
Mélanger intimement pâte et durcisseur (proportion = 100:40 - soit 1/2 bâton de pâte pour 1 tube de durcisseur). A utiliser dans les 25-30 minutes.




Pour une adhérence maximale, rainurer ou rayer le support.



Appliquer la Soudure à Froid, à l'aide de la spatule fournie, sur les zones préparées.



Laisser sécher pendant 24h pour un résultat optimal.

 **ASTUCE :** Il est conseillé d'humidifier l'outillage avec de l'eau et un produit de lessive. Peut être façonné comme le métal par limage, fraisage, tournage ou taraudage.